

CEM I 42,5 R – SR3

FICHE
TECHNIQUE

Type de ciment

Ciment Portland au à haute résistance aux sulfates

Standard de conformité

NT 47.01 (2017)

Emballage

SAC de 50 Kg / Vrac de 25 Tonnes

Emission CO₂

681 kg de CO₂/t ciment

Utilisation recommandées

- Béton pour travaux à la mer.
- Béton pour milieux séléniteux.
- Béton de grande masse.
- Béton pour fondation et travaux souterrains.
- Béton armé hautement sollicité.
- Préfabrication en béton armée avec ou sans étuvage.
- Béton précontraint.
- Dallage et chaussées en béton.
- Travaux de carrelage, de revêtement de sol et d'égouts.
- Béton prêt à l'emploi.

Composition

Clinker	≥ 95%
Constituant secondaire	≤ 5%
Sulfate de calcium régulateur de prise	

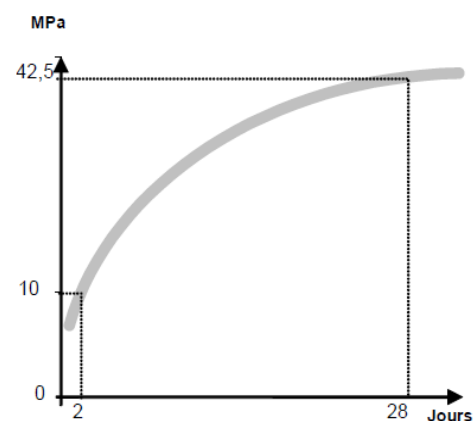
Propriétés du béton fabriqué avec ce ciment

- Croissance normale des résistances mécaniques.
- Résistance accrue à l'agressivité des ions sulfates au cours de la prise et ultérieurement soit dans des eaux ayant une concentration en ions SO₄ ≥ 1.500 mg/l ou dans les sols ayant des teneurs en ions SO₄ ≥ 1,2 %.

Caractéristiques Mécaniques et Physiques

Début de la prise - (min)	≥ 60
Expansion - (mm)	≤ 5
Résistance initiale (2 jours) - (MPa)	≥ 20
Résistance finale (28 jours) - (MPa)	≥ 42.5

Résistance Mécanique à la Compression



Courbe de croissance minimum

CEM I 42,5 R – SR3

FICHE
TECHNIQUE

Chemical Attributes

Sulfates (SO ₃)	≤ 3,0%
Chlorures (Cl)	≤ 0,1%
Perte au feu (P.F.)	≤ 3,0%
Résidu insoluble (R.I.)	≤ 0,75%
Magnésie (MgO)	≤ 3,0%
Souffre à l'état de sulfure S	≤ 0,2%
Alumine (Al ₂ O ₃)	≤ 8,0%
Aluminate tricalcique (C ₃ A)	≤ 3%
C ₄ AF + 2 C ₃ A	≤ 20%
C ₃ A + 0,27 C ₃ S	≤ 23,5%

Précautions à prendre dans l'application

- Dans le **dosage** et dans la relation eau/ciment.
- Durant le durcissement du béton, il faut le **maintenir humide** et éviter sa dessiccation.