

CEM II / B-L 32,5 N

FICHE
TECHNIQUE

Type de ciment

Ciment Portland au calcaire

Standard de conformité

NT 47.01 (2017)

Emballage

SAC de 50 Kg

Conditions de livraison et de réception

NT 47.16 (1998)

Emission CO₂

502 kg de CO₂/t ciment

Composition

Clinker	65-79%
Calcaire	21-35%
Sulfate de calcium régulateur de prise	

Utilisation recommandées

- Béton courant armé ou non armé.
- Béton non armé d'utilisation générale.
- Béton maigre pour faire les pavées, routes et autoroutes.
- Préfabrication courante en béton non armé.
- Béton précontraint fabriqué en conditions normales de productivité.
- Bétonnage en grandes masses.
- Béton prêt à l'emploi.
- Travaux de maçonnerie, réalisation de dallage.

Propriétés du béton fabriqué avec ce ciment

- Développement lent des résistances initiales.
- Niveau et croissance normale des résistances mécaniques après 7 jours.
- Bonne maniabilité.

Caractéristiques

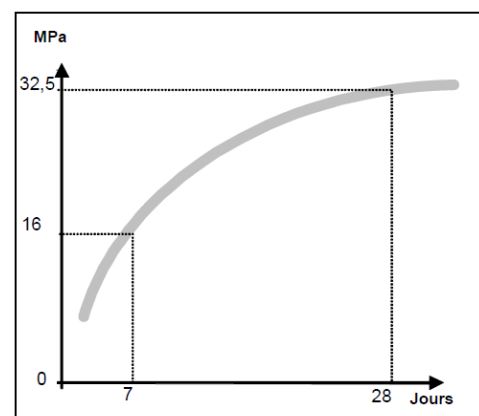
Mécaniques et Physiques

Début de la prise - (min)	≥ 60
Expansion - (mm)	≤ 10
Résistance initiale (7 jours) - (MPa)	≥ 16
Résistance finale (28 jours) - (MPa)	≥ 32,5

Chimiques

Sulfates (SO ₃)	≤ 3,5 %
Chlorures (Cl)	≤ 0,1 %

Résistance Mécanique à la Compression



Courbe de croissance minimum

CEM II / B-L 32,5 N

FICHE
TECHNIQUE

Précautions à prendre dans l'application

- Dans le **dosage** et dans la relation eau / ciment.
- Durant le durcissement du béton, il faut le **maintenir humide** et éviter sa dessiccation.

Contre indications

- Contact avec les **environnements agressifs**, particulièrement les eaux et terrains corrosifs.
- **Décoffrage rapide**.