

CEM II / A-L 42,5 N

FICHE
TECHNIQUE

Type de ciment

Ciment Portland au calcaire

Standard de conformité

NT 47.01 (2017)

Emballage

SAC de 50 Kg / vrac

Conditions de livraison et de réception

NT 47.16 (1983)

Emission CO₂

584 kg de CO₂/t ciment

Utilisations recommandées

- Béton courant armé ou non armé.
- Béton non armé d'utilisation générale.
- Béton maigre pour faire les pavées, routes et autoroutes.
- Préfabrication courante en béton non armé.
- Béton précontraint fabriqué en conditions normales de productivité.
- Bétonnage en grandes masses.
- Béton prêt à l'emploi.
- Travaux de maçonnerie, réalisation de dallage.

Composition

Clinker	≥ 80%
Calcaire	≤ 20%
Sulfate de calcium régulateur de prise	

Propriétés du béton fabriqué avec ce ciment

- Développement lent des résistances initiales.
- Niveau et croissance normale des résistances mécaniques après 7 jours.
- Bonne maniabilité.
- Béton routier.
- Produit préfabriqués en béton non armé.

Caractéristiques

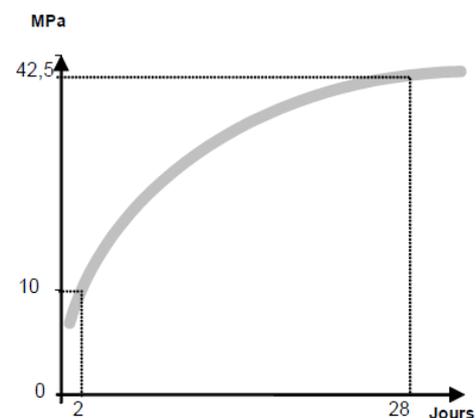
Mécaniques et Physiques

Début de la prise - (min)	≥ 60
Expansion - (mm)	≤ 10
Résistance initiale (2 jours) - (Mpa)	≥ 10
Résistance finale (28 jours) - (Mpa)	≥ 42,5

Chimiques

Sulfates (SO ₃)	≤ 3,5 %
Chlorures (Cl)	≤ 0,1 %

Résistance Mécanique à la Compression



Courbe de croissance minimum

CEM II / A-L 42,5 N



FICHE
TECHNIQUE

Précautions à prendre dans l'application

- Dans le **dosage** et dans la relation eau / ciment.
- Durant le durcissement du béton, il faut le **maintenir humide** et éviter sa dessiccation.

Contre indications

- Contact avec les **environnements agressifs**, particulièrement les eaux et terrains corrosifs.
- **Décoffrage rapide**.